

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ЛИЦЕЙ»

Рассмотрено
на методической комиссии
преподавателей и мастеров
производственного обучения
по профессиям «Мастер
сельскохозяйственного
производства», «Штукатур, маляр
строительный»
Протокол № 10
от «15» июня 2020 г.
Руководитель МК _____
Цыплухина В.Е.

Согласовано
Зам директора по ТО ОГПОБУ
«Многопрофильный лицей»
_____ Федорева Н.Н.
«26» июня 2020 г.

Утверждаю
Директор ОГПОБУ
«Многопрофильный лицей»
_____ Сычёва Н.И.
«26» июня 2020 г.

Рабочая программа

Образовательная область: Б. Факультативные дисциплины -
Факультативы

Дисциплина: Основы токарного дела

Составитель: Рафальский Ю.В. преподаватель ОГПОБУ
«Многопрофильный лицей»

Место разработки программы: с. Амурзет, 2020 г.

Рабочая программа факультативной дисциплины «Основы токарного дела» выполнена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), предназначена для изучения в образовательных учреждениях среднего профессионального образования (далее – СПО), реализующих образовательную программу среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ОП СПО по ППКРС), по профессии среднего профессионального образования: 35.01.11. «Мастер сельскохозяйственного производства».

Организация-разработчик: ОГПОБУ «Многопрофильный лицей»

Разработчик:

Рафальский Ю.В., преподаватель высшей категории ОГПОБУ «Многопрофильный лицей»

Пояснительная записка

Рабочая программа факультативной дисциплины «Основы токарного дела» предназначена для обучающихся по профессии СПО «Мастер сельскохозяйственного производства», срок обучения - 4 года.

Согласно часам учебного плана для набора 2020 г., на изучение данной дисциплины отведено 32 часа, из них 20 часов на ЛПЗ.

Содержание курса включает в себя комплекс знаний, отражающих основные объекты изучения:

- основы производства чугуна и стали;
- направление развития литейного производства металлов;
- новые технологии обработки металлов;
- применяемые в машиностроении материалы и их свойства.

Освоение содержания осуществляется с опорой на межпредметные связи с курсами «Материаловедение» «Основы общеслесарных работ».

Цели курса:

1. создание условий для формирования инженерного мышления у учащихся.

Задачи курса:

1. Планированию, организация их практической деятельности.
2. Научится налаживать токарно-винторезный станок и обрабатывать цилиндрические поверхности заготовки.
3. Организация рабочего места.
4. Научится пользоваться мерительным инструментом.
5. Безопасные приёмы труда.

Требования к уровню компетенции выпускников

В результате изучения факультативного курса «Основы токарного дела» учащиеся должны:

Знать

- историю развития и становления техники;
- влияние высокоточных станков на экономику;
- устройство, назначение металлорежущих станков;
- инструмент и оборудование;
- операции выполняемые токарным станком;
- способы и средства переоборудования станков;

Уметь

- самостоятельно настраивать станок для выполнения работы;

- правильно выбирать режимы резания;
- выполнять различные операции;
- уметь пользоваться измерительным инструментом;
- уметь использовать информационные технологии для выполнения проектных работ;
- производить технологические регулировки.

Использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни для

- совершенствования собственной познавательной деятельности;
- решения практических жизненных проблем возникающих в экономической деятельности.

Структура и содержание факультатива «Основы токарного дела»

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	32
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	32
в том числе:	
лабораторные работы	--
практические занятия	20
контрольные работы	--
индивидуальное проектное задание	--
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	--
в том числе:	
тематика внеаудиторной самостоятельной работы	
<i>Итоговая аттестация в форме: зачета</i>	

Тематический план и структура программы факультативной дисциплины «Основы токарного дела»

№ п/п, разделов и тем программы	Содержание учебного материала, лабораторно-практических работ	Объем часов		Уровень освоения
		Уроки, лекции	Лабораторно-практические работы	
1	2	3	4	5
1. Организация рабочего места и техника безопасности				
Организация рабочего места	Рабочее место токаря. Порядок и чистота на рабочем месте. Организация труда на рабочем месте	1		1
Техника безопасности	Значение техники безопасности. Техника безопасности в механических цехах. Основные правила техники безопасности. Правила пожарной безопасности	1		1
2. Токарные станки				
Устройство токарных станков	Основные узлы и механизмы токарного станка. Станина. Передняя бабка. Шпиндель. Задняя бабка. Механизм подачи. Суппорт. Фартук	1		1
Основные типы токарных станков	Классификация токарных станков. Токарно-винторезный станок модели 1А62. Токарно-винторезный станок модели 1К62. Многорезцовые токарные станки. Револьверные станки. Токарные автоматы.	2		1
3. Основы теории резания металлов. Выбор режимов резания				
Основы теории резания металлов	Работа резца. Основные части и элементы токарного резца. Поверхности обработки. Углы резца и их назначение. Заточка и доводка резцов. Образование стружки. Понятие об элементах режима резания. Основные сведения о силах, действующих на резец, и о мощности резания. Выбор скорости резания. Чистота обработанной поверхности.	2		1
Выбор режимов резания при точении	Глубина резания. Подача. Скорость резания. Требования, предъявляемые к современным токарным станкам.	2		1
4. Допуски и посадки. Измерительный инструмент				
Допуски и посадки	Понятие о взаимозаменяемости деталей. Сопряжение деталей. Понятие о допусках. Зазоры и натяги. Посадки и классы точности. Система отверстия и система вала. Таблицы отклонений.	1		1

Измерительный инструмент	Измерительная линейка. Кронциркуль. Нутромер. Штангенциркуль с точностью отсчета 0,1 мм. Штангенглубиномер. Микрометр. Нутромеры. Рейсмасы и индикаторы.	1		1
ЛПР № 1	Обтачивание наружных цилиндрических поверхностей		2	2-3
ЛПР № 2	Подрезание торцов и уступов		2	2-3
ЛПР № 3	Вытачивание наружных канавок и отрезание		2	2-3
ЛПР № 4	Сверление и рассверливание отверстий		2	2-3
ЛПР № 5	Центрование		2	2-3
ЛПР № 6	Растачивание, зенкерование и развертывание цилиндрических отверстий.		2	2-3
ЛПР № 7	Обработка конических поверхностей		2	2-3
ЛПР № 8	Обтачивание фасонных поверхностей		2	2-3
ЛПР № 9	Отделка поверхностей		2	2-3
ЛПР № 10	Нарезание резьбы		2	2-3
	зачет	1		3
	Всего	12	20	